

ZAPFSÄULE

# PROGRESS 5000<sub>LH</sub>



# TECHNISCHE DATEN

## HAUPT-EIGENSCHAFTEN

Konstruktion	Rahmen: verzinkter Stahl, doppelte Beschichtung
	Gehäuse: Edelstahl
	Türen: Aluminium, doppelte Beschichtung
Pumpe	Saugpumpe: Hochleistungs-Kompaktzahnradpumpe RTF
	Druckpumpe: Tauchpumpe
Durchflussmesser	Verdrängungszähler PTF mit Impulsgenerator und integrierter elektronischer Kalibrierung
Filter	Edelstahl, wiederverwendbar, 100 µm
Motor	Eexd, einphasig / dreiphasig, 50/60 Hz mit internen thermischen Motorschutz
Rechner	eMC-Zähler
Schlauch	Ø16, 19, 21, 25 mm (EN1360/EN13483) (VR2 Zulassung)
Zapfventil	Automatisches Zapfventil ZVA2 oder andere
Kraftstofftypen	Benzin   Diesel   Biodiesel   Ethanol (E85) (1)   LPG (1)   AdBlue (1)
Durchfluss	10, 40, 80, 130 l / min   Bis zu 5 Produkte / 10 Schläuche
Zertifikate	ATEX; MID
<i>Hinweis: (1) Nur mit Druckpumpen erhältlich.</i>	

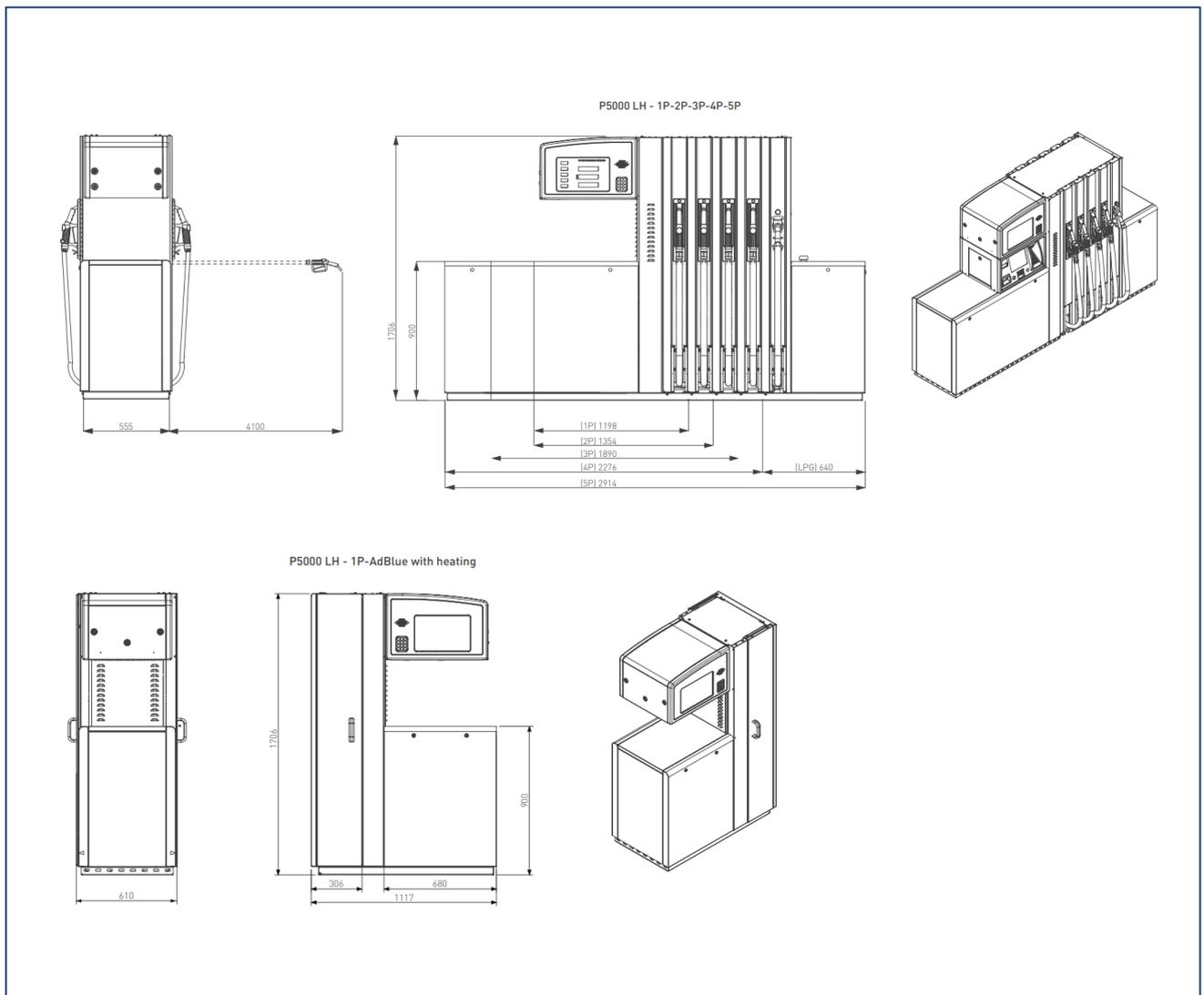
## OPTIONEN

Durchflussmengenauswahl (40/80 l / min)	Heizung für Elektronik im Säulenkopf	Kundenspezifische Zapfventile und Schutzüberzüge
Elektromechanisches Zählwerk	Auto. Temperaturkompensation	Flexibles Wellrohr für Saugleitung
Litermengenvorauswahl	Fundamentrahmen	Edelstahl AISI304 Türen
Leitungsschutzschalter	Niedertemperatur-Kit	Edelstahl AISI316 Gehäuse
Gasrückgewinnungsstufe II	Satellitenanschluss (1 pro Seite)	Federmast (nicht verfügbar - LPG)
Ein-/Dreiphasenmotor	Hebelösung (leichtere Handhab.)	Benutzerdefiniertes Design
Rückzugssystem	AdBlue Hydraulikgehäuseheizung (ATEX)	
Abreißkupplung	AdBlue Hydraulikgehäuseheizung	
<i>Hinweis: (*) Nur mit Saugpumpen erhältlich.</i>		

## Kommunikationsprotokolle/-schnittstellen

ER3	Impuls	DART
<i>IFSF Lon und andere Protokolle auf Anfrage.</i>		

# KONFIGURATIONEN



Alle Angaben in mm.