

ZAPFSÄULE

PROGRESS 1000R



TECHNISCHE DATEN

HAUPT-EIGENSCHAFTEN

Konstruktion	Rahmen: verzinkter Stahl, doppelte Beschichtung Gehäuse: Edelstahl Türen: Aluminium, doppelte Beschichtung
Pumpe	Saugpumpe: Hochleistungs-Kompaktzahnradpumpe RTF Druckpumpe: Tauchpumpe
Durchflussmesser	Verdrängungszähler PTF mit Impulsgenerator und integrierter elektronischer Kalibrierung
Filter	Edelstahl, wiederverwendbar, 100 µm
Motor	Eexd, einphasig / dreiphasig, 50/60 Hz mit internen thermischen Motorschutz
Rechner	eMC-Zähler mit Impulsschnittstelle
Schlauch	Ø16, 19, 21, 25 mm (EN1360/EN13483) (VR2 Zulassung)
Zapfventil	Automatisches Zapfventil ZVA2 oder andere
Kraftstofftypen	Benzin Diesel Biodiesel Ethanol (E85) (1) AdBlue (1)
Durchfluss	10, 40, 80, 130 l / min Bis zu 1 Produkt / 2 Schläuche
Zertifikate	ATEX; MID

Hinweis: (1) Nur mit Druckpumpen erhältlich.

OPTIONEN

Durchflussmengenauswahl (40/80 l / min)	Dreiphasenmotor	Kundenspezifische Zapfventile und Schutzüberzüge
Elektromechanisches Zählwerk	Flottenmanagement	Flexibles Wellrohr für Saugleitung
Litermengenvorauswahl	AdBlue Hydraulikheizung (ATEX)	Edelstahl AISI304 Türen
Leitungsschutzschalter	AdBlue Hydraulikheizung	Edelstahl AISI316 Gehäuse
Heizung für Elektronik im Säulenkopf	Niedertemperatur-Kit	Fundamentrahmen
Gasrückgewinnungsstufe II (*)	Satellitenanschluss	Benutzerdefiniertes Design
Einphasenmotor	Abreibkupplung	Federmast

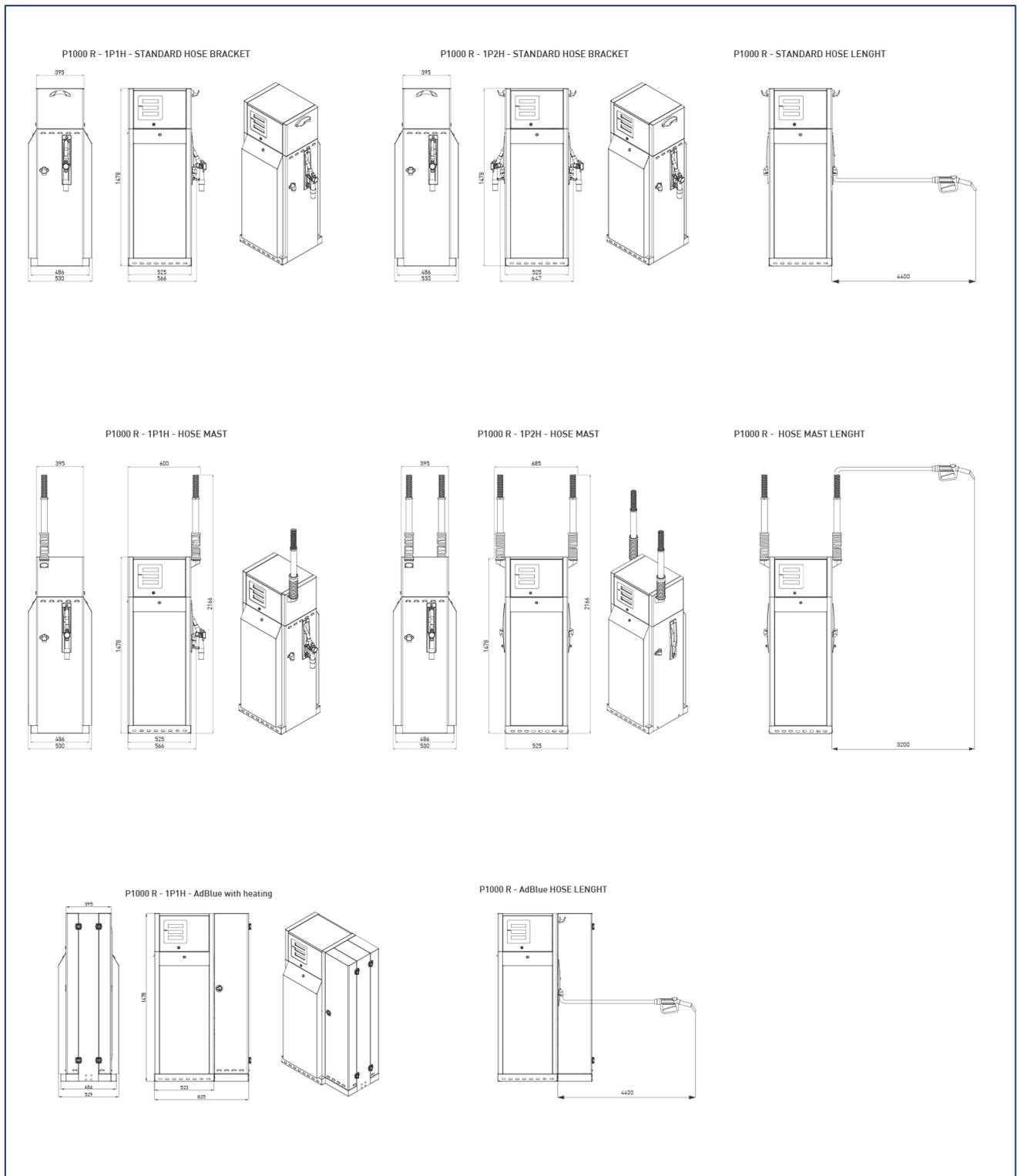
Hinweis: () Nur mit Saugpumpen erhältlich.*

Kommunikationsprotokolle/-schnittstellen

ER3	Impuls	DART
-----	--------	------

IFSF Lon und andere Protokolle auf Anfrage.

KONFIGURATIONEN



Alle Angaben in mm.